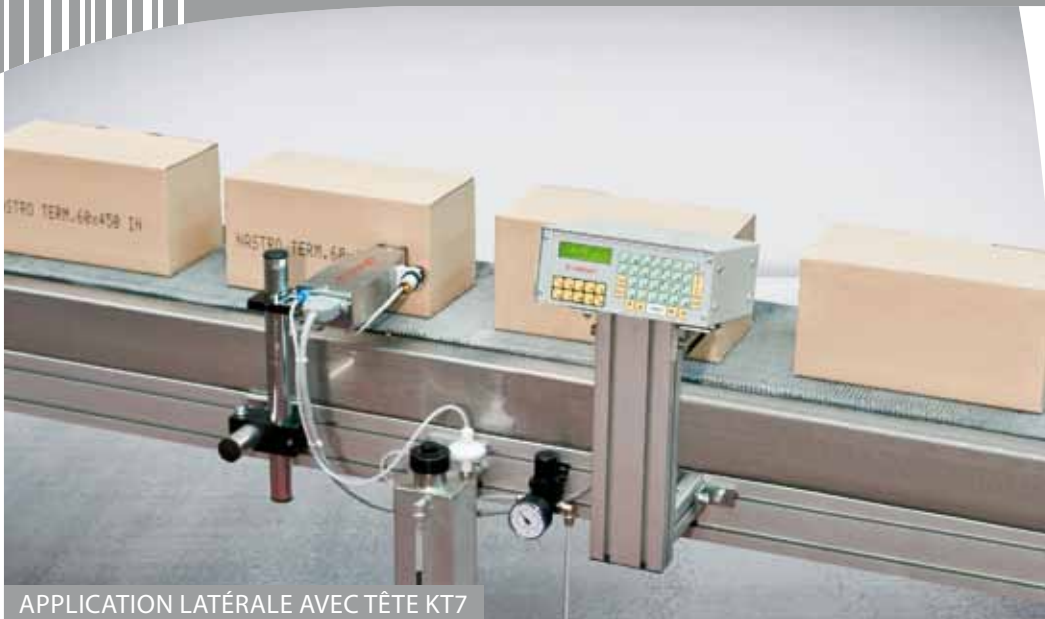




# IMPRIMANTES SERIE KT

Systemes d'impression  
macro-caractère à jet d'encre série KT





APPLICATION LATÉRALE AVEC TÊTE KT7



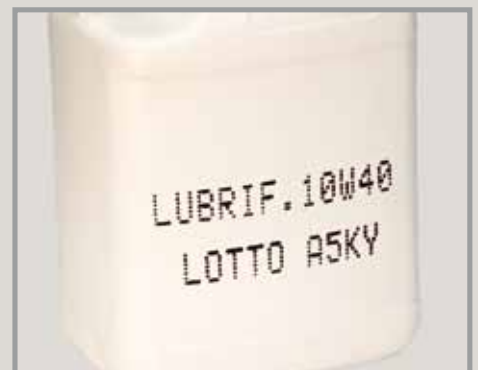
APPLICATION OBLIQUE AVEC TÊTE KT7



APPLICATION LATÉRALE AVEC DEUX TÊTES KT7



SEAU EN PLASTIQUE



BIDON EN PLASTIQUE

# SYSTEMES A JET D'ENCRE SERIE KT

Les systèmes d'impression macro-caractère à jet d'encre de la série KT permettent la codification de tout type d'emballage ou d'objet en mouvement grâce aux inscriptions alphanumériques.

Ces systèmes utilisent des têtes d'impression à 7 points (KT7) ou à 16 points (KT16) avec des hauteurs de caractère nominal comprises entre 12,6 mm et 75 mm.

Il est également possible d'incliner progressivement la tête d'impression selon son exigence en déterminant la réduction de la hauteur du caractère jusqu'à 50% environ de la valeur nominale, mais uniquement en utilisant la console de programmation modèle STP 700.

Fiables et polyvalents grâce à l'utilisation de solénoïdes à efficacité élevée et technologie DOP (drop on demand), ils représentent la solution idéale pour satisfaire les exigences les plus diverses d'impression car ils peuvent gérer de 1 à 4 têtes à 7 points ou bien deux têtes à 16 points; il est possible également d'utiliser des têtes à 7 points en combinaison avec des têtes à 16 points simultanément.

Grâce aux dimensions compactes et à la position

d'installation universelle, ils s'intègrent facilement sur des installations et des lignes de production de tout type pour l'impression de textes, lots, heure et date.

La vaste gamme d'encres disponibles permet l'application sur tout type de surface, comme: carton absorbant, bois, carton couché, verre, métaux, matières plastiques, polystyrène, céramique, briques, pierres naturelles et autre.

Les consoles de programmation sont simples et intuitives, elles permettent aux opérateurs d'obtenir rapidement la maîtrise totale des systèmes d'impression de la série KT.

Si un seul dispositif de marquage est demandé (sans l'impression), la tête à point simple (jet simple KT1) est utilisée; la principale application de ce dispositif est l'attribution de la qualité respective aux carreaux en céramique et en pierre naturelle grâce à l'impression de différentes séquences de points espacés programmables.

Chaque séquence de points différente est associée à une qualité de sélection.

## EXEMPLES D'APPLICATION



SAC EN PAPIER COUCHÉ



ABRASIF POUR CARREAUX



BOÎTE DE CARREAUX



PLATEAU EN POLYSTYRÈNE



IMPRESSION EN CARACTÈRES CYRILLIQUES  
(UNIQUEMENT AVEC CONSOLE STP 700)



PROFIL EN ACIER GALVANISÉ



APPLICATION LATÉRALE AVEC TÊTE KT16



APPLICATION LATÉRALE ET VERTICALE AVEC DEUX TÊTES KT7



TUYAUX EN PLASTIQUE



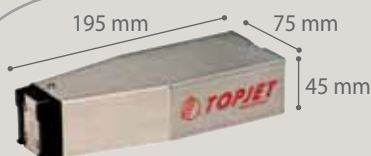
APPLICATION LATÉRALE AVEC TÊTE KT7 INCLINÉE POUR LA RÉDUCTION DE LA HAUTEUR DU CARACTÈRE



MARQUAGE CARREAU

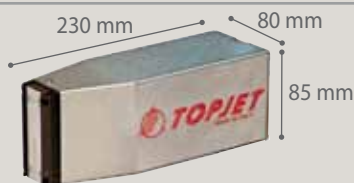


# TETES D'IMPRESSION



TÊTE D'IMPRESSION 7 POINTS  
MODÈLE KT7

- 1 ligne d'impression
- Hauteurs nominales du caractère disponibles (qui se réfèrent à la matrice 7x5): 12 mm, 16 mm, 20 mm.
- Matrices des caractères disponibles: 5x5 ou 7x5 points (les combinaisons de matrices différentes sont également possibles)



TÊTE D'IMPRESSION 16 POINTS  
MODÈLE KT16

- 1 ou 2 lignes d'impression
- Hauteurs nominales du caractère disponibles (qui se réfèrent à la matrice 16x10): 32 mm, 40 mm, 60 mm, 75 mm.
- Matrices des caractères disponibles: 5x5 points, 7x5 points, 9x7 points et 16x10 points (les combinaisons de matrices différentes sont également possibles)



TÊTE DE MARQUAGE À POINT SIMPLE  
(JET SIMPLE) MODÈLE KT1

- 20 mm

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COMMUNES

- Technologie à jet d'encre DOD (drop on demand) grâce à des électrovannes commandées par des solénoïdes d'une efficacité élevée.
- Vitesse d'impression: 50 mètres à la minute.
- En utilisant exclusivement la console de programmation modèle STP 700, il est possible d'incliner progressivement la tête d'impression selon son exigence en déterminant la réduction de la hauteur du caractère jusqu'à 50% environ de la valeur nominale.
- Distance de la tête et produit à imprimer: jusqu'à 30 mm.
- Peut être installé dans n'importe quelle position.
- Réservoir d'encre de 1,350 litres en acier inox avec filtre.
- Régulateur de pression avec manomètre 0-1 bar.
- Encres disponibles dans les bases suivantes: eau, éthanol, mek.
- Alimentation d'air comprimé pour le réservoir d'encre: pression minimum 1 bar et maximum 8 bars.

## ACCESSOIRES EN OPTION



EMBASE POUR TÊTE D'IMPRESSION,  
RÉSERVOIR ET CONSOLE



RÉSERVOIR D'ENCRE DE 6,5 LITRES  
EN ACIER INOX



DISPOSITIF DE DÉTECTION DES PRODUITS  
D'UNE LARGEUR OU DE POSITION IRRÉGULIÈRE



EMBASE UNIQUEMENT POUR RÉSERVOIR  
ET/OU CONSOLE



ENCODEUR POUR MESURER LA VITESSE DU  
SYSTÈME DE TRANSPORT



RÉSERVOIR AVEC SONDE DE DÉTECTION  
D'ENCRE ÉPUISÉE



RÉSERVOIR D'ENCRE EN PLASTIQUE DE 2,5 LITRES  
UNIQUEMENT POUR LES ENCRE À BASE D'EAU

# CONSOLE DE PROGRAMMATION



CONSOLE DE PROGRAMMATION  
MODÈLE STP 600

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES STP 600

- Clavier à membrane avec écran LCD (60x15 mm) à deux lignes rétro-éclairé.
- Gestion de 2 têtes à 7 points ou d'1 tête à 16 points.
- Configuration de la dimension du point par l'intermédiaire du logiciel.
- Mémorisation de 240 messages.
- Jusqu'à 100 caractères pour chaque message.
- En gras avec double point (disponible uniquement pour les matrices de caractère 5x5 et 7x5).
- Impression dans les deux directions de marche.
- Dateur et échéancier automatique.
- Gestion du n° de lot, tour et opérateur.
- Compteurs d'augmentation/de diminution.
- Répétition du message.
- Impression renversée.
- Entrée pour gestion des codes binaires BCD.
- Configuration de la vitesse et du temps de retard d'impression indépendants pour chaque tête.
- Gestion de l'encodeur en option pour la vitesse d'avancement irrégulière du produit.
- Il n'est pas possible de gérer l'inclinaison de la tête d'impression.
- Logiciel disponible dans les langues suivantes: italien, anglais, français, allemand, espagnol et portugais.
- Port de communication série RS232 pour le raccordement d'un dispositif extérieur (ex: personal computer).
- Environnement de travail: température de 5°C jusqu'à 45°C, humidité 0-90% (sans condensation).
- Tension d'alimentation: 230 V monophasée, 50-60 Hz (autres sur demande).



CONSOLE DE PROGRAMMATION  
MODÈLE STP 700

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES STP 700

- Clavier à membrane avec écran graphique LCD (60x35 mm) rétro-éclairé.
- Gestion de 4 têtes à 7 points ou de 2 têtes à 16 points.
- Configuration de la dimension du point par l'intermédiaire du logiciel.
- Mémorisation de 256 messages.
- Jusqu'à 125 caractères pour chaque message.
- En gras avec double point (disponible uniquement pour les matrices de caractère 5x5 et 7x5).
- Impression dans les deux directions de marche.
- Dateur et échéancier automatique.
- Gestion du n° de lot, tour et opérateur.
- Compteurs d'augmentation/de diminution.
- Répétition du message.
- Impression renversée.
- Entrée pour gestion des codes binaires BCD.
- Configuration de la vitesse et du temps de retard d'impression indépendants pour chaque tête.
- Gestion de l'encodeur en option pour la vitesse d'avancement irrégulière du produit.
- Gestion de l'inclinaison de la tête d'impression.
- Possibilité d'imprimer en caractères cyrilliques.
- Possibilité d'imprimer uniquement les chiffres en arabe.
- Logiciel disponible dans les langues suivantes: italien, anglais, français, allemand, espagnol, portugais, russe, polonais et turc.
- Ports de communication série RS232 et RS 485 pour le raccordement d'un dispositif extérieur (ex: personal computer).
- Environnement de travail: température de 5°C jusqu'à 45°C, humidité 0-90% (sans condensation).
- Tension d'alimentation: 230 V monophasée, 50-60 Hz (autres sur demande).

**ELINK...**  
INDUSTRIAL CODING

30 Avenue Graham Bell Bâtiment D3 77600 Bussy Saint Georges

Tel : 01 34 21 59 23

www.elink.fr - info@elink.fr

**ELINK...**  
INDUSTRIAL CODING